

Bucaramanga, agosto 29 de 2019

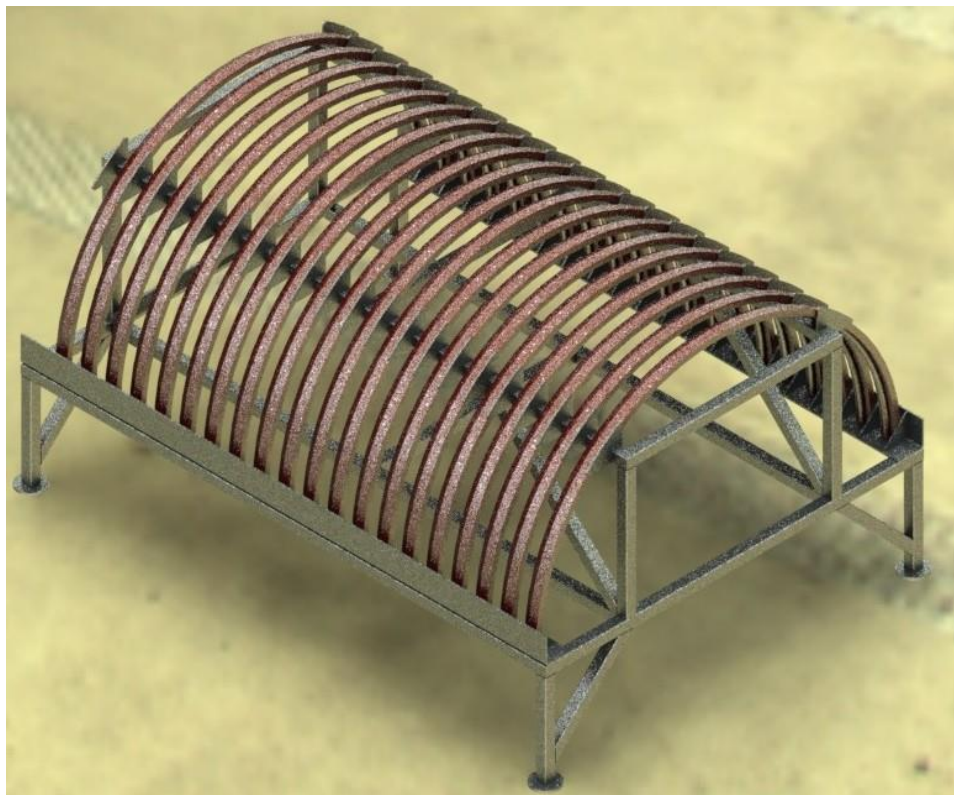
Ingeniero:  
**JUAN CARLOS MARTINEZ.**  
**KAL-TIRE.Mining Tire Group.**  
**Mina de calenturitas.**  
**La Loma. Cesar.**

**COTIZACIÓN # LB 2781**

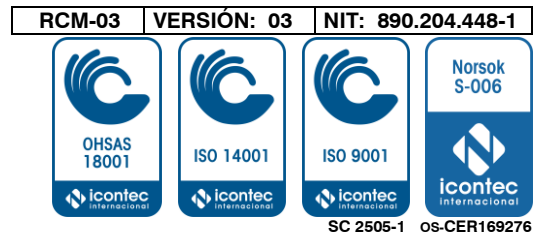
Respetado Ingeniero:

De acuerdo con su solicitud, presentamos a consideración nuestra oferta por la fabricación de:

ITEM	DESCRIPCION	CANT	V/R. UNIT.	V/R. TOTAL
1	SOPORTE ALMACENAMIENTO ANILLOS DE CIERRE BIPARTIDOS	1	\$ 2.210.000	\$ 2.210.000
			<b>TOTAL</b>	<b>\$ 2.210.000</b>



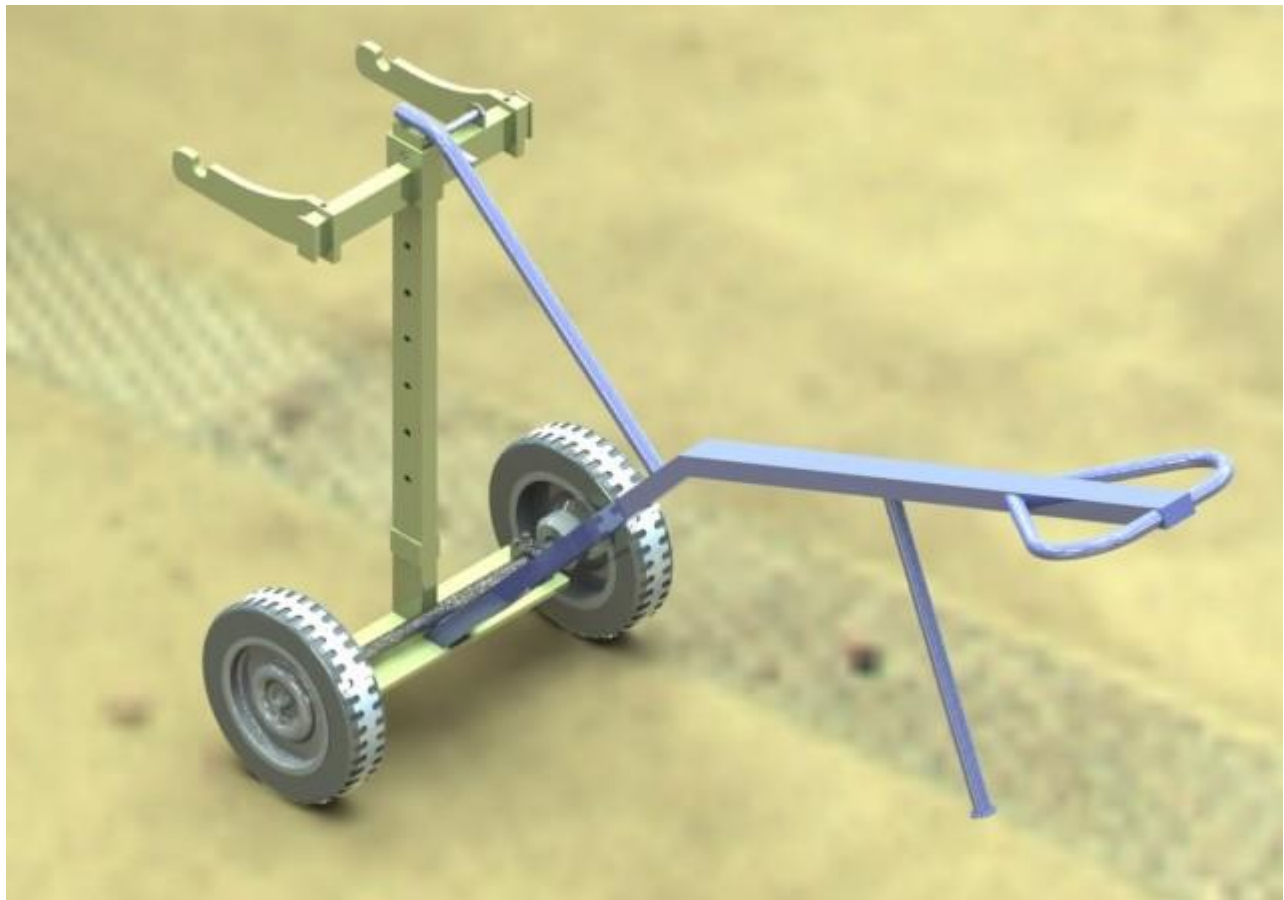
Calle 22 No 13-42 – PBX: (7) 6711340 – FAX : (7) 6711188  
[repcomercial2@industriastanuzi.com](mailto:repcomercial2@industriastanuzi.com), [www.industriastanuzi.com](http://www.industriastanuzi.com)  
Bucaramanga – Colombia

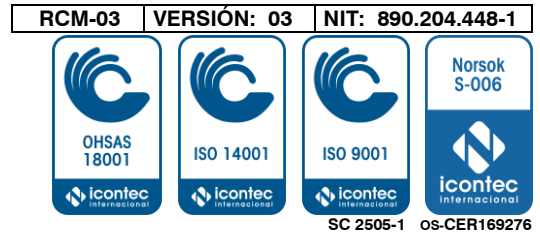


## CARACTERISTICAS DE FABRICACION SOPORTE ALMACENAMIENTO:

1. Soporte para almacenamiento de anillos de cierre bipartidos fabricado en tubería cuadrada de acero al carbono de 40 X 40 y espesor de pared de 2.5 milímetros.
2. Guías de encaje fabricadas en lámina de acero al carbono de espesor 1/4"
3. Se entregan memorias de cálculo de cargas y elementos finitos.
4. Se entrega con placa de marcación en la cual se describen las características tales como peso, capacidad portante, dimensiones y fecha de fabricación.
5. Pintura de acabado de acuerdo al color solicitado.

ITEM	DESCRIPCION	CANT	V/R. UNIT.	V/R. TOTAL
2	CARRO TRANSPORTE TORRES DE BLOQUEO NUEVO DISEÑO	1	\$ 3.275.000	\$ 3.275.000
			<b>TOTAL</b>	<b>\$ 3.275.000</b>





### CARACTERISTICAS DE FABRICACION CARRO TRANSPORTE DE TORRES:

1. Carro para transporte de torres de bloqueo fabricado con características y materiales empleados en la fabricación del carro anterior.
2. Se modifica la longitud del brazo de soporte dejando los brazos de levantamiento desplazables.
3. Se aumenta la altura del soporte vertical dando capacidad para levantamiento de torres de mayor altura.
4. Ruedas anti pinchazo de 16" con rodamientos
5. Se entrega con placa de identificación en la cual se consignan las características de fabricación incluido peso y capacidad de carga.
6. Pintura de acabado amarillo y azul, colores institucionales de PRODECO.
7. Se entregan memorias de cálculo con análisis de cargas y elementos finitos.

ITEM	DESCRIPCION	CANT	V/R. UNIT.	V/R. TOTAL
3	HERRAMIENTAS DE BLOQUEO MOTONIVELADORAS.	1	\$ 2.535.500	\$ 2.535.500
			<b>TOTAL</b>	<b>\$ 2.535.500</b>





## **CARACTERISTICAS DE FABRICACION HERRAMIENTAS DE BLOQUE MOTONIVELADORAS.**

### **HERRAMIENTA DE BLOQUEO TRIPODE:**

1. Herramientas para bloqueo de motoniveladoras fabricada con soporte tripoidal al piso con tres ruedas de Ø 6" en polímero tipo pesado con capacidad de carga de 400 Kilos cada una.
2. Brazo para soporte de las platinas de bloque fabricado en tubería de acero al carbono SCH 40 con su respectivo sistema de sujeción para tipo de platina.
3. Sistema telescópico central en el trípode para dar mayor o menor altura al sistema según las características del equipo y del terreno.
4. Se entregan cuatro (4) placas en lámina de acero al carbono de espesor  $\frac{3}{4}$ " con las dimensiones y especificaciones para el bloqueo delantero y trasero de las motoniveladoras 16H y 24M.
5. Se entrega con placa de identificación en la cual se consignan las características de fabricación incluido peso y capacidad de carga.
6. Pintura de acabado amarillo y azul, colores institucionales de PRODECO.
7. Se entregan memorias de cálculo con análisis de cargas y elementos finitos.

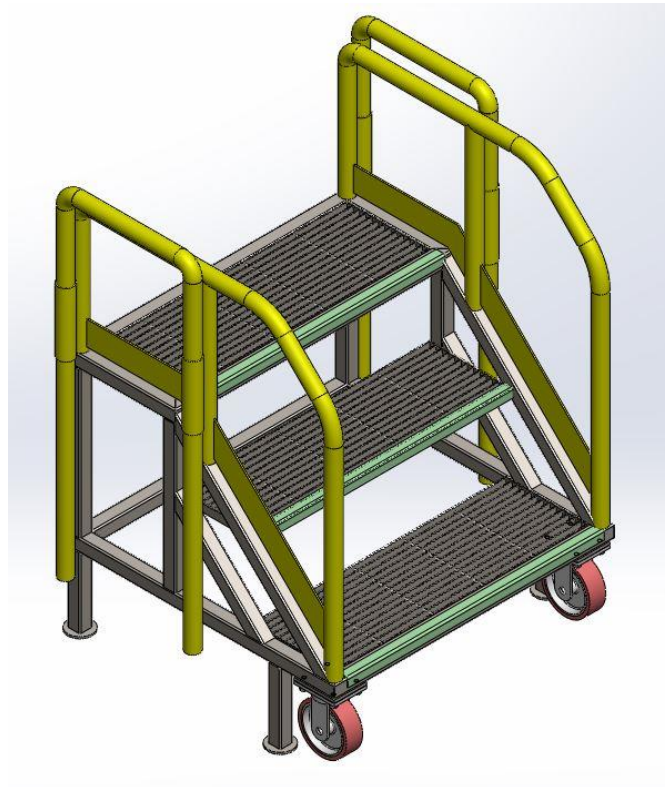
### **HERRAMIENTA DE BLOQUEO CON CUÑA:**

1. Herramienta fabricada en tubería de acero al carbono SCH 40 de Ø  $\frac{1}{2}$ " para la empuñadura con mangos anatómicos en caucho y tubería de acero al carbono SCH 40 de Ø  $\frac{1}{2}$ " para el cuerpo central.
2. En el extremo del mango de manipulación llevara rosca de Ø  $\frac{3}{4}$ " N.C" para el ensamble de la cuña de bloqueo
3. Cuña para bloqueo fabricada en acero al carbono con rosca central para su posicionamiento y remoción durante las operaciones de bloqueo.
4. Placa de marcación para identificación de la herramienta.

**NOTA:** *El valor cotizado aplica para las dos herramientas.*



ITEM	DESCRIPCION	CANT	V/R. UNIT.	V/R. TOTAL
4	ESCALERAS DE TRES PELDAÑOS BARANDAS REMOVIBLES CAMIONES HITACHI.	1	\$ 1.855.500	\$ 1.855.500
<b>TOTAL</b>				<b>\$ 1.855.500</b>

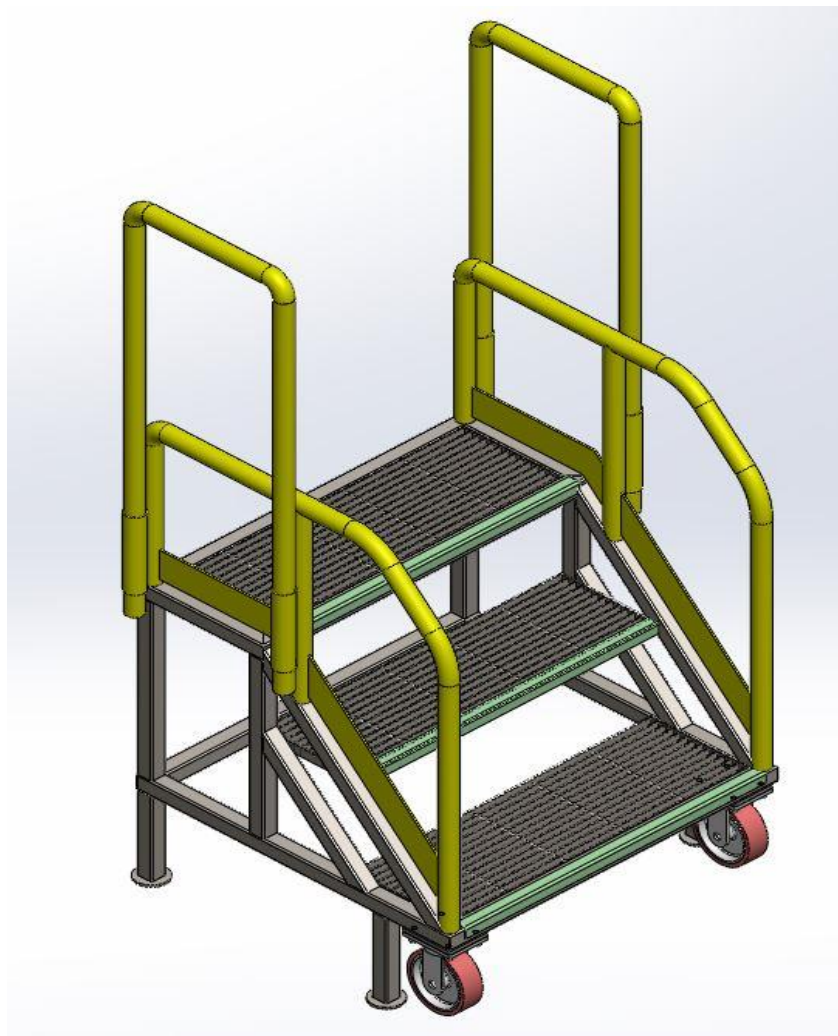


#### **CARACTERISTICAS DE FABRICACION ESCALERAS CAMIONES HITACHI:**

1. Escalera fabricada en su estructura en tubería cuadrada de 40 milímetros X 2.5 milímetros de espesor de pared.
2. Peldaños fabricados en Rejilla T-1 de acero al carbono de 1" X1/8"
3. Angulo anticaída fabricado en lámina alfajor de 1/8 en la parte frontal de cada peldaño.
4. Barandas fijas fabricadas en tubería A.N de Ø 1.1/4" X 2.5 milímetros.
5. Barandas abatibles fabricadas en tubería A.N de Ø 1" X 2.5 milímetros con su respectivo sistema de fijación para ubicación superior o inferior.
6. Dos (2) ruedas fijas de Ø 6" en polímetro de alta densidad ubicadas en la parte frontal de la escalera para su fácil manipulación y transporte.

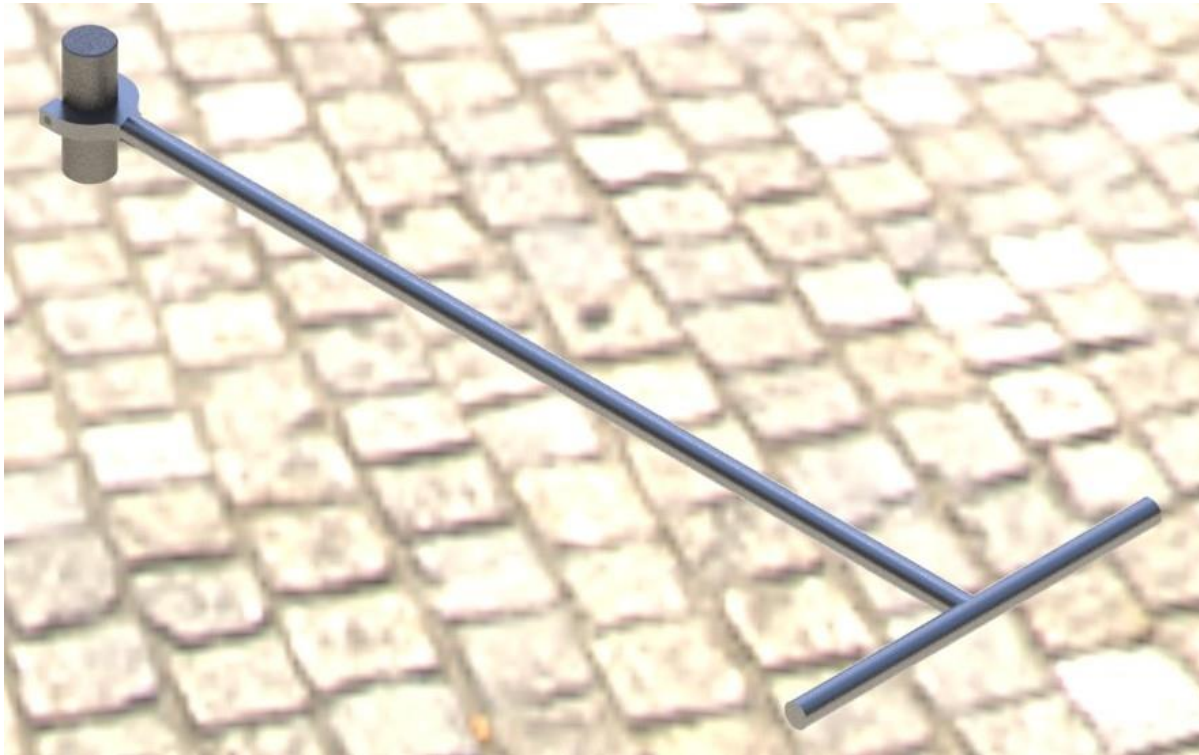
7. Se entrega con su respectiva placa de identificación señalando dimensiones, capacidad de carga y peso.
8. Se entregan análisis de cargas y estudio de elementos finitos.

**Escalera fabricada dando cumplimiento a los requerimientos de la norma 1409 del año 2012.**



ITEM	DESCRIPCION	CANT	V/R. UNIT.	V/R. TOTAL
5	HERRAMIENTA DE BLOQUEO CAMIONES ARTICULADOS	1	\$ 1.322.000	\$ 1.322.000
<b>TOTAL</b>				<b>\$ 1.322.000</b>

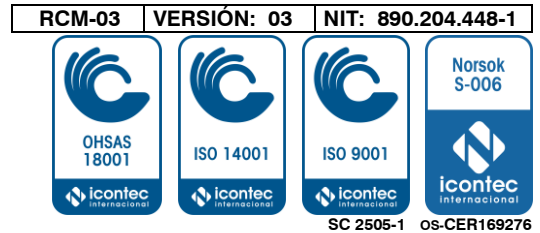
## IMAGEN HERRAMIENTA DE BLOQUEO CAMIONES ARTICULADOS



### CARACTERISTICAS DE FABRICACION HERRAMIENTA DE BLOQUEO CAMIONES ARTICULADOS:

1. Herramienta fabricada con mango de manipulación en tubería de aluminio de Ø 1.1/4" y espesor de pared de 3.17 milímetros y manubrios ergonómicos en caucho.
2. Uña frontal para soporte de los pasadores de bloqueo, fabricada en lámina de acero al carbono de espesor 3/4" y pin de ajuste resortado para posicionamiento de los pines.
3. Longitud total de la herramienta: 1.0 metro.

ITEM	DESCRIPCION	CANT	V/R. UNIT.	V/R. TOTAL
6	CARRO PARA TRANSPORTE CUÑAS DE BLOQUEO RUEDAS DE 10"	1	\$ 1.184.500	\$ 1.184.500
			<b>TOTAL</b>	<b>\$ 1.184.500</b>



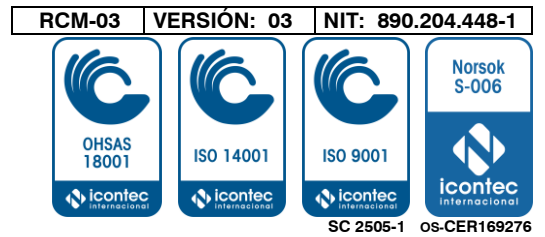
### **CARACTERISTICAS DE FABRICACION:**

1. Estructura del carro fabricado en tubería A.N de Ø1" y eje central fabricado en acero 1045 de Ø 1" para soporte de las llantas de Ø 10" X 2" hierro-caucho tipo pesado y rodamiento de agujas.
2. Se entrega con placa de identificación en la cual se consignan las características de fabricación incluido peso y capacidad de carga.
3. Pintura de acabado amarillo y azul, colores institucionales de PRODECO.
4. Se entregan memorias de cálculo con análisis de cargas y elementos finitos.

### **CONDICIONES COMERCIALES**

1. Tiempo de entrega: 36 días luego de recibida su orden de compra, con entregas parciales.
2. El valor del IVA. Se cobrará el vigente, en el momento de facturar.
3. Sitio de Entrega: Mina de calenturitas. La loma. Cesar.
4. Validez de la oferta: 30 días.
5. Forma de pago: 30 días fecha factura.





En espera de sus comentarios.



**JUAN CARLOS BLANCO B.**  
Representante Comercial.